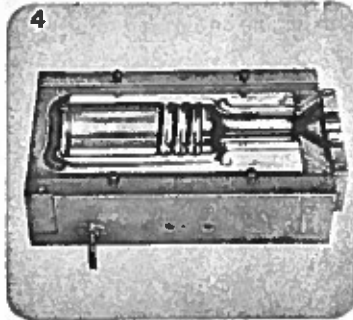
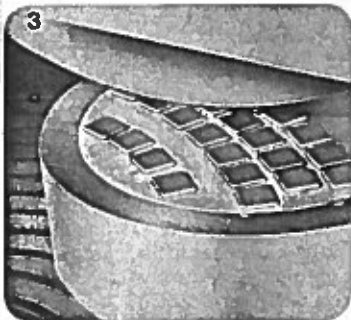
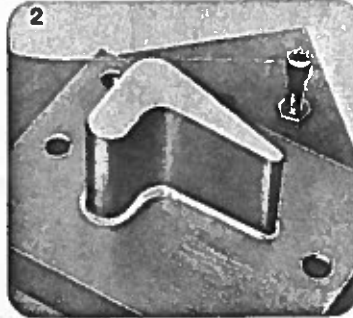
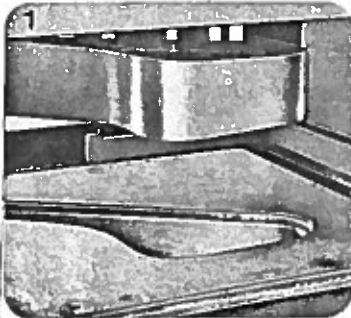


Vor **35 Jahren**
schon Lieferant von Anlagen
und Systemen zur schnellen
Fertigung von
Prototyp-Werkzeugen!

(Anzeige / Prospekt 1958)

*A supplier of
Rapid Prototype Tooling
equipment and systems
for more than **35 years!***

(Advertisement / Brochure 1958)



Weitere Einzelheiten erhältlich von

HEK-GMBH, 24 LÜBECK

Postfach 1810, Werk: Kaninchenborn 28
Telefon Sa.-Nr. 5 29 91
Fernschreiber 02 6772

Was wissen Sie über

Legierungen mit niedrigen Schmelzpunkten?

MCP-Legierungen

mit unbegrenzten
Anwendungsmöglichkeiten —

- Schmelzen in heißem Wasser
- Keine Schrumpfung nach dem Guß
— einige Legierungen wachsen sogar
- Gute Gieß- und Spritzeigenschaften
- Rückgewinnbar und wiederverwendbar

1. Formwerkzeuge für Kleinserien können einfach abgegossen werden, sogar von Holzmodellen, unter Verwendung einer Legierung, die keine nennenswerte Maßveränderung zeigt. Es gibt keinen billigeren und schnelleren Weg, um die Prototypstufe zu erreichen.

2. Genaue Verankerung irgendeines Teiles in einem anderen, wird einfach dadurch erreicht, daß der Zwischenraum mit einer harten, festen Legierung ausgegossen wird. Die Legierung dehnt sich aus, während sie abkühlt. Die Gießtemperatur ist zu niedrig, um irgendwelche unerwünschten Nebenwirkungen zu verursachen.

3. Das Spannen eines Werkstückes wird vereinfacht durch:

- a) Das satt anliegende Unterstützungsmaterial ist ein Metall mit der Festigkeit eines Metalles.
- b) Das Stützmaterial dehnt sich nach dem Gießen aus und hält daraufhin das Werkstück mit der Festigkeit eines Schraubstockes umklammert.
- c) Das Stützmaterial kann wegen der niedrigen Schmelztemperatur mit einfachster Ausrüstung gegossen und ausgeschmolzen werden.

4. Gleichfalls können Präzisionsformen für Wachs, Gips, Harze und Thermoplasten durch einfachen Schwerkraftguß oder Druckguß oder auch durch Metallspritzen, wie aus der Abbildung ersichtlich, hergestellt werden, wobei nichtmetallische Urmodelle Verwendung finden können, falls das erwünscht ist.